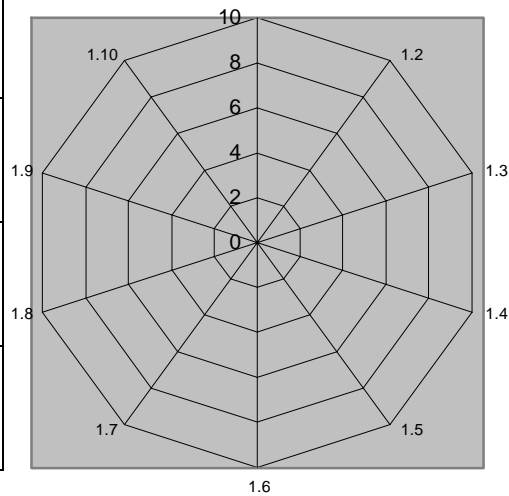


<b>Abteilung:</b>	<b>Anlage:</b>	<b>Zone:</b>
<b>Auditdatum:</b>	<b>Auditor:</b>	

Nr.	Anforderung	Punkte (0-10)	ggf. Bemerkung des Auditors
-----	-------------	---------------	-----------------------------

1.1	Wie sauber ist die gesamte Anlage (incl. Teilaggregate wie Pumpen, Motore, Leimgeräte,...) nach einer üblichen Reinigung ?		
1.2	Macht auch das Umfeld der Maschine einen aufgeräumten und sauberen Eindruck (Fußboden sauber und trocken, Werkzeuge u. Meßgeräte einwandfrei,...) ?		
1.3	Sind alle oft benötigten – und in einer Checkliste aufgeführten - Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel und dgl. direkt am Arbeitsplatz verfügbar ?		
1.4	Sind alle nur selten oder gar nicht benötigten Werkzeuge, Vorrichtungen, Hilfsmittel und dgl. vom Arbeitsplatz und Umfeld entfernt ?		
1.5	Werden Abnormalitäten mit Roten Karten gekennzeichnet, in einer Abnormalitätenliste schriftlich festgehalten und zügig beseitigt ?		
1.6	Funktioniert die Schmierung einwandfrei (richtige Menge an Schmiermittel, keine Leckstellen, kein altes Öl oder Fett,...) ?		
1.7	Sind die wesentlichen Probleme und Anlagenverluste (Störungen, Rework, Rüst-/Reinigungszeiten, Packmittel-/Energieverluste,...) lokalisiert, zahlenmäßig erfaßt u. wurden Ziele für die Zukunft gesetzt ?		
1.8	Wurden schwer zugängliche Bereiche und Verschmutzungsquellen in einer Kaizen-Liste festgehalten und sind hierzu Gegenmaßnahmen geplant ?		
1.9	Sind alle Mitarbeiter bezüglich der TPM -Theorie geschult worden und haben sie die wesentlichen Grundlagen verstanden ?		
1.10	Gibt es regelmäßige Teamaktivitäten (z.B. Team-Besprechungen, gemeinsame Aktionen an der Linie,...) und nehmen alle Mitarbeiter daran teil ?		



Ziel: mind. 85 Punkte	Summe:
-----------------------	--------