

# Sichtbare Erfolge

## TPM & Lean Best Practice in Bildern

Ein Bild sagt mehr als tausend Worte! Hier finden Sie Fotos von Problemlösungen, pfiffigen Ideen oder Verbesserungen von Zuständen oder Dingen aus Produktion und Administration.

### Gute Fotos werden belohnt!

Schicken Sie uns die Abbildung einer gelungenen Verbesserung – entweder das Ergebnis oder die Dokumentation mit Vorher-Nachher-Bildern und eine kurze Beschreibung dazu. Jede Veröffentlichung wird belohnt mit einem Buch Ihrer Wahl aus dem CETPM-Verlag. Bitte senden Sie Ihre Fotos an: [redaktion@yokoten.de](mailto:redaktion@yokoten.de).

Ein Fachbuch seiner Wahl erhält für diesen Beitrag Herr Joachim Albrecht von der Firma Albrecht Präzision KG in Amstetten.



Vorher



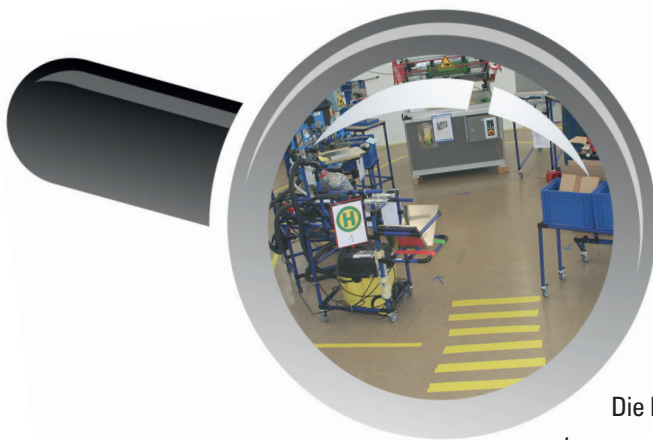
Nachher

### Ordnung spart Suchzeit und ist eine wichtige Basis für Lean

Als klassischer Einstieg in die Lean-Thematik gelten 5S-Aktionen. Dabei werden die Mitarbeiter für die Suche nach Verschwendung sensibilisiert, und sie erkennen, dass Visualisierung die Arbeit erleichtert. Bei der Albrecht Präzision KG in Amstetten sortierten die Mitarbeiter im Rahmen eines Workshops ihre Werkzeuge, eliminierten überflüssige Teile und ordneten die benötigten Arbeitsmittel übersichtlich in selbst gestalteten Shadowboards an. Damit war ein erster Beitrag geleistet, um Suchzeiten zu verringern und mit weiteren Lean-Methoden die Liefertreue zu verbessern. Einen Praxisbericht über den Lean-Weg des Unternehmens finden Sie in Yokoten 02/2017.

Fotos: Albrecht Präzision KG

## TPM-/Lean-Begriffe unter der Lupe



### MTBF

MTBF steht als Abkürzung für die englische Bezeichnung "Mean Time Between Failures". Darunter versteht man die durchschnittliche Betriebsdauer zwischen Ausfällen von Anlagen, Maschinen oder Baugruppen. Der Begriff bezieht sich auf die Betriebszeit einer Einheit zwischen zwei aufeinanderfolgenden Ausfällen.

Die MTBF wird oft als KPI (Key Performance Indicator), also als Kennzahl zur Leistungsmessung, herangezogen. Sie gilt als Maßeinheit für die Zuverlässigkeit von Einheiten, die nach einem Ausfall wieder instand gesetzt werden. MTTR (Mean Time To Repair) ist die durchschnittliche Zeit, die für die Reparatur benötigt wird. Für Anlagen/Geräte, die nicht repariert werden können gibt es den Begriff MTTF (Mean Time To Failure), der für die Durchschnittszeit bis zum Totalausfall steht.

Diese Werte sollten im Produktionsplan mit berücksichtigt werden, damit eine zuverlässige Disposition möglich ist. Die Gesamtverfügbarkeit eines Systems kann aus der MTBF von Teilsystemen errechnet werden.